

超高频RFID桌面读写平台

UHF RFID Desktop Reader



一、产品介绍

DR-BH 采用串口通讯方式, 搭配电脑做馆员工作站可做标签录入及读取使用;是针对标签管理员日常工作的设备, 他主要协助标签管理员完成: 物品借阅、物品归还、标签注册、证件注册、层架标注注册、物品查询、物品查询、借还统计、借还查询、注册统计、日志查询等功能; 设备可以用于标签转换。桌面读取平台完全自主知识产权设计, 结合专有的高效信号处理算法, 在保持高识读率的同时, 实现对电子标签的快速读写处理。

应用场景: 图书注册; 工具录入; 布草管理; 需要标签录入与改写的资产管理场所等

二、产品特点

1. 先进的标签碰撞处理算法, 高识读率;
2. 充分支持符合 EPC CLASS1 G2、ISO18000-6C/6B 标准的电子标签;
3. 稳定写入, 端口最大输出 33Bm, 写入成功率高, 设备性能稳定。
4. 支持标签密集读写、多标签识别、支持标签数据过滤、支持 RSSI:可感知信号强度
5. 采用近场天线, 有效读取范围控制在 30cm 以内, 写入范围控制在 10cm 以内。
6. 开发便捷: 提供 C#、Java、Android 开发资料, SDK 及 API 文档。

三、规格参数

主要规格参数	
产品型号	DR-BH
性能参数	
频率范围	840~960 MHz
空口协议	ISO 18000-6C/EPC C1G2, ISO 18000-6B
RFID 主芯片	Impinj R2000
响应速度	≥40 个标签/秒
读取模式	支持密集读取
阅读范围半径	180mm — 400mm
读取距离	0-30cm
内置天线极化方式	圆极化
输出功率	0~33 dBm
物理参数	
外观尺寸	600*800*26.8mm
外壳材质	高硬度铝型材外框、优质碳钢板及钢化玻璃
通讯接口	串口
重量	10kg
操作环境	
工作温度	-20°C ~ +70°C
储存温度	-40°C ~ +85°C

工作湿度

< 95% (+25°C)

四、产品尺寸

