

超高频盘点通道机产品规格书

Large inventory channel machine Product Specification



一、产品介绍

超高频盘点通道机主要用于电力电表、酒店布草、仓储服装等产品在批量入库或出货的情况下，进行快速、大批量的读取识别管理。设备采用超高频 RFID 射频技术，实现与物品上绑定的 RFID 标签进行识别，极大的节约了人力成本，缩短进出库时间，提升工作效率。

超高频盘点通道机符合 ISO18000-6C (EPC C1G2) 协议，外型简洁大气，大尺寸可满足多种笼车类型及货架推车。设备通过 PLC，实现卷帘的自动开关和闭合，进行封闭读取，防止串读周围标签。设备质量稳定、性能可靠，支持多标签读取，批量可支持大于 800 件商品，常规 220V 供电，支持网口通信，并可拓展 WiFi。

行业应用：主要市场应用于单品级物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、产品盘点等。

二、产品特点

1. 17 寸工业触摸屏一体机，默认配置 windows 系统，Android 可选；
2. 工控触摸屏一体机配备可收放键盘鼠标，方便实时交互输入操作；
3. 两组 USB 接口，方便导入，拷出相应数据，或外接键盘等操作；
4. 顶部状态指示灯，提示设备待机、运行、异常的三种状态，实时体现设备工作情况；
5. 功能指示灯为待机、运行、异常三种状态，对应入口上沿指示灯，方便从不同角度及时查看设备状态；
6. 设备配备急停按钮，在发生特殊情况时，可以紧急停止设备，刹停卷闸电机，以便及时处理；
7. 设备内置广角监控摄像头，可在通道机外部工控实时查看内部运行状态；
8. 通道机边侧防撞限位台阶设计，防止推车进入时碰撞天线及通道机内壁；
9. 防撞结构采用尼龙材质，结实耐用，配备双色警示条，外形醒目；

10. 配备电动低噪音卷闸门，采用高速电机，可快速开关门；
11. 采用特制屏蔽卷帘，通道机信号不泄露，防止标签串读发生；
12. 两组异物检测传感器，实时检测异物，联动卷闸门防夹、防损；
13. 采用 PLC 进行自动化控制，实现卷帘门自动开关，并实现关门检测，防止串读到仓库标签；
(卷帘开启/关闭时间可控制在 3S 内)
14. 内置 6 组货物传感器，实时检测货物位置，以联动 PLC 进行相应操作；
15. 采用性能强劲的超高频模组，可快速识别批量 800 件产品以上；
16. 入口灯光指示，可配置通道机入口 LED 盘点显示屏，实时显示盘点的总数量；
17. 通讯采用 WiFi 和网口进行外部通讯两种方式，根据不同使用场景可灵活使用；
18. 6 个超静音脚轮，单轮承重超过 150KG，高度可调节。调升高度时，方便搬运和固定；
19. 采用隐藏式设计，外型美观，表面无金属螺丝，设备一体化程度高，提升产品档次；
20. 顶部飞檐式设计，外型灵巧，增大了入口顶沿显示屏的显示宽度，斜度设计更方便使用者观看数据和状态；
21. 可控制通道机卷帘和设备读取，提供整套设备的 SDK 对接开发资料，支持二次开发；
22. 盘点效率提升 100 倍以上，原人工盘点工作所需 5-10 分钟，超高频盘点通道机只需 3-5 秒。

三、规格参数

主要性能指标	
产品型号	EG-TC
射频协议标准	ISO18000-6C/EPC C1 G2、ISO18000-6B、GB/T29768-2013 (可拓展)
工作频率	840-960MHz
RFID 频率模式	定频/跳频
读写器输出功率	33dbm±1dBm
读写标签数量	≥800 件
读写设备	基于 R2000 的读写器
读取速率	3~5 秒
读取模式	静止
工作模式	循环/触发
触屏规格	17 寸工业电容显示器 (嵌入式)
工控机规格	I5/4G/128GB SSD
操作系统	默认 Windows, Android 可选
物理环境指标	
整机尺寸 (宽*高*深)	1660mm*2425mm*1800mm
内部空间 (宽*高*深)	1260mm*2010mm*1660mm
最大箱规 (宽*高*深)	1260mm*2010mm*1360mm
工作温度	-20°C — 60°C
存储温度	-20°C — 60°C
工作电压	AC 220V

工作功率	最大功率 250W，待机功率 120W
外壳材质	钣金喷塑，防撞结构采用尼龙材质
屏蔽距离	正角、边角小于 10cm

四、产品尺寸

