专注 RFID 智能终端设备研发和制造

潜心研发、精心制造、悉心服务

智能安全门禁规格书

UHF RFID Gate Reader



- ▶ 本手册适用于以下型号产品: EG-B3 型超高频智能安全门禁;
- ▶ 本手册提供了产品介绍、应用场景、功能参数等,可供使用人员阅读使用;
- ▶ 因为本公司产品不断升级改进,如有变动,恕不另行通知;
- 本手册版权归本公司所有,未经授权不得抄袭或传播;



目录

\	使用须知	3
	工作环境	3
	安全及防护措施	3
\	概述	3
	2.1 产品介绍	3
	2.2 产品特点	4
	2.3 产品参数	4
	2.4 产品构造	6
	2.5 外观尺寸:	6
三、	配置说明	7
	3.1、超高频 RFID 组成	7
	3.2、硬件通讯的组成(标配)	7
	3.3、配置清单:	7
四、	一般故障排查	8
	4.1、发现系统无法启动时,应检查供电电源是否正常	8
	4.2、工控主板与各组成模块通讯不上	8
	4.3、RFID 存在漏读情况	9
五、	运输及存放:	9
	5.1、运输要求:	9
	5.2、存放要求:	9
<u>'</u> \\	技术支持及售后联系方式:	9



使用须知

工作环境

本产品适用于图书馆/档案馆、仓库、门店、商超、博物馆、医院等室内使用场景,要求环境有市电(220V)及网络覆盖,无雨水及扬尘环境下使用。

安全及防护措施

- 设备到货,检查外包有无破损,如有破损应当面与物流人员核对及拍照,以便后续赔付等事宜;
- 设备拆箱,当心包装划伤、砸倒;
- 设备搬运,可使用设备自带的脚轮进行搬运,或使用地牛,液压叉车等辅助工具搬运;
- 设备停用时,需关机后切断电源;
- 设备使用时需脚杯固定,禁止倚靠、推拉,谨防砸伤;
- 设备门板为碳钢板材,禁止重力或尖锐物品撞击;
- 除售后维护人员外,禁止其他人员打开维护门板;
- 设备应保持清洁,良好通风环境下使用;
- 设备周围不应有大型磁场、磁信号等,防止设备受到磁信号干扰,影响使用;

一、概述

2.1 产品介绍

智能安全门禁,符合 ISO18000-6C(EPC C1G2)协议,外型简洁大气,质量稳定、性能可靠,支持多标签读取,采用红外触发读取模式,支持进出人数统计,集成声光报警为一体,可使用在线/离线 EAS 报警两种模式,设备支持网口通信,并可拓展 WiFi、4G 等多种通讯方式。

RFID 智能安全门禁,主要用于图书馆/档案馆、仓储、门店等场景下的进出管理,起到批量



识别、防盗报警的作用。采用超高频 RFID 射频技术,实现与 RFID 标签进行快速、批量识别

2.2 产品特点

- 1) 非接触式数据采集,无需人工干预,减少人力成本;
- 2) 多标签读取能力强。可对多个贴有 RFID 电子标签的资产同时识别,减少时间及人力成本;
- 有效避免标签误读。RFID 门禁系统的天线使用水平面窄波束设计,门禁覆盖区域准确, 无盲点,不会误读到出入口里面的标签;
- 4) 非法标签出入会可设有报警提示;
- 5) 实时监控物资出入信息,对所有出入的标签物资进行记录,防止失窃;
- 6) 可外接显示器,实时显示通过图书信息及数量,并可统计进出人数;

2.3 产品参数

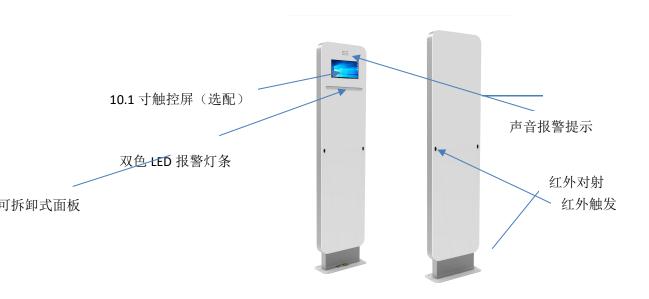
主要规格参数							
产品型号	СК-Т5						
性能参数							
识别方式 射频识别(超高频 RFID)							
功能	RFID 批量盘点/声光报警/红外触发/进出方向判断/人数统						
	भ						
物理参数							
整机尺寸(高*宽*	1495mm*450mm*180mm						
深)							
屏幕	10.1 寸电容触摸屏 (选配)						



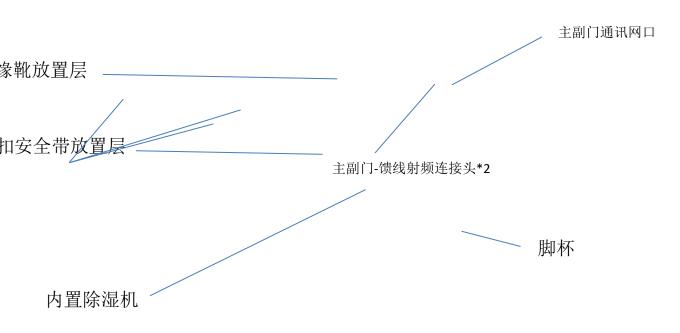
分辨率	1366*788							
屏比	16:9							
通讯接口	网口							
安装方式	免开槽,配 1.5 米不锈钢线槽及膨胀螺丝							
超高频 RFID								
频率范围 840MHz-960MHz								
射频协	ISO 18000-6C (EPC C1 G2)							
议标准								
RFID 主芯片 Impinj R2000								
读写功能 支持多标签识别,支持标签数据过滤,支持 RSSI								
	强度							
读取距离	0-600cm(如做人员进出管控 1.2 米以内效果佳)							
选配功能								
显示屏	10.1 寸电容触摸屏(选配)							
操作系统	Windows (可选配安卓)							
工控配置	N29,2G 运行,32G 内存(RK3288, 2G+8G)							
可做防水处理 选配								
电源								
供电输入	AC220V							
操作环境								
工作温度	0~60°C							
工作湿度	10%RH~90%RH							
上TF巡技	10%RH~90%RH							



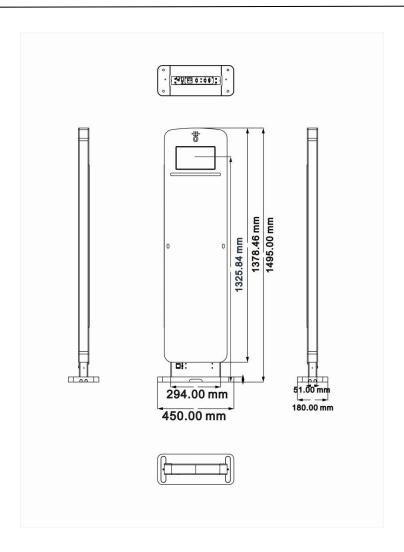
2.4 产品构造



2.5 外观尺寸:







二、配置说明

3.1、超高频 RFID 组成

超高频 RFID 是由 4 端口读写器、窄波束天线组成,对粘贴有 RFID 标签的物品进行读取识别。



打开测试软件,点击:

3.2、硬件通讯的组成(标配)

由工控主板、读写器、天线组成;

3.3、配置清单:



序号	名称	单位	数量	标配/选配	备注
1	智能单通道门禁	套	1	标配	主体、副机
2	超高频 RFID 组	套	1	标配	含 4 天线、读写器
	件				
3	连接线材及线材	套	1	标配	1.5 米: 连接线(馈线 2 根,
	盖板				网线 1 根,盖板组合 3 块)
4	显示屏	套	1	选配	10.1 寸电容触摸屏
5	工控机	套	1	标配	N29,2+32G
6	连接线材及线材	套	1	选配	线材、盖板长度可选配
	盖板				

三、一般故障排查

正常使用情况下,智能单通道门禁都能长期稳定工作,因元器件失效导致的系统故障情况较少。 大多数情况下都是由于使用不当、电源未插好、搬运途中颠簸导致连接线头松动、通讯接口占用 导致数据堵塞、RFID 配置随意变更读取模式及功率大小导致漏读等情况。因此在没有找到故障原 因之前,不能随意改变系统的设置和参数,因为设备在出厂时各项指标均调试在最佳状态,在没 有相关测试仪器或技术指导的情况下,如随意调试,将会对故障的判断和排除造成更大的困难。

4.1、发现系统无法启动时,应检查供电电源是否正常

- 设备背部的开关电源是否亮灯;
- 供电的电压电流是否稳定,有无短路等情况;

4.2、工控主板与各组成模块通讯不上

检查设备管理器,看驱动是否正常;



▶ 检查通讯接口是否连接正确;

4.3、RFID 存在漏读情况

应以实际测试环境为准,可能存在标签信号弱、读写器功率模式变更、物品对 RFID 信号有干扰等因素导致;

注: 当出现以上问题及其他问题无法解决时,请及时于我司技术人员联系。

四、运输及存放:

5.1、运输要求:

智能单通道门禁需要打包运输时,应把附件(通讯线、钥匙等)取下单独包装,将设备置于木箱内固定,并箱内填满足够的缓冲物(珍珠棉);

5.2、存放要求:

应置于室内常温通风环境下存放;

五、技术支持及售后联系方式:

深圳市斯科信息技术有限公司

公司地址: 深圳市光明区木墩村双明大道云智科园 B2 栋 16 层斯科信息

固话: 0755-21380173

公司网址: http://www.cykeo.com/